



ROBLE MACIZO



Árbol presente en toda Europa Meridional y Central, Canadá, en el sur de los países Escandinavos, Inglaterra, Irlanda y por el este hasta Turquía. En España presente en la mitad norte de la península.

Madera de albura bien diferenciada de color claro, y duramen de color variable, de pardo amarillento claro a marrón. Fibra recta y textura basta y un poco irregular. Olor tánico en verde y aspecto brillante y lustroso en las superficies cepilladas. Poros anchos que dan vetas muy marcadas en los cortes tangenciales.

Madera pesada, con una densidad media de aprecia 700 Kg./m³ al 12° de humedad. Contracción tangencial del 10% y radial de (5-6) %. Contiene en su madera una gran cantidad de taninos (5-7) % del peso seco, lo que confiere a la

madera una buena durabilidad natural. Se cepilla, clava, lija y en general se mecaniza muy bien. Se encola bien. Se pinta y barniza bien y no presenta problemas de acabado.

Se utiliza en carpintería de armar tanto de interior como de exterior, en carpintería de huecos (puertas, ventanas, revestimientos), en mobiliario, construcción naval, trabajos hidráulicos, traviesas de ferrocarril, material agrícola y en tonelería (por su abundancia de taninos).

En cuanto a su aplicación como pavimento de madera se puede decir que es el "rey", por su abundancia, por su facilidad de mecanización y puesta en obra y por la diversidad de aplicaciones, que abarcan prácticamente todo el abanico de los distintos tipos de pavimentos de madera (entablados, entarimados, parquet traceado, lamparquet, tarima tradicional, tarima flotante, entarugados, etc.).

LAMAS

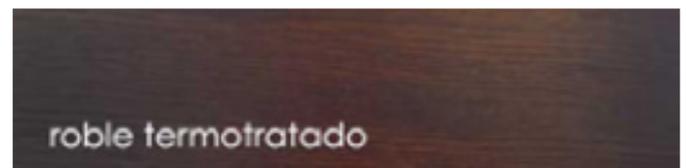


Medidas: 20×150 mm y 21×95 mm.



Medidas: 21×220 mm. En una sola lama. Calidad rústica.

Construida sobre tablero de abedul de 15 mm. De espesor y capa noble en roble de 6mm de grosor.



Tarima maciza barnizada al aceite OPTIMAX CERAMIC

Microbiselada - Termotratada

Medidas: 21×140 mm / Largos: 350/2000 mm

El termotratado es un proceso de modificación térmica aplicado a la madera, que se consigue mediante la aplicación de temperaturas elevadas y vapor de agua. Todo ello de forma totalmente natural y ecológica.

Con el termotratado del roble, de forma totalmente natural, conseguimos una mejora sustancial de sus cualidades: mayor durabilidad, puesto que se mejora la resistencia intrínseca de la madera a los ataques de hongos xilófagos, termitas, insectos de ciclo larvario, etc.

Mayor estabilidad y aislamiento, con el tratamiento térmico se reduce la humedad de equilibrio, mejorando así su estabilidad y los movimientos naturales de la madera, hasta el punto de reducirlos al mínimos en condiciones ambientales variables.

Ecológico porque la madera no es alterada ni tratada con ningún tipo de producto ni procedimiento químico.

Mejoramos las cualidades: Durabilidad / Estabilidad y aislamiento / 100% ecológico / Mayor resistencia biológica reduciendo el riesgo de putrefacción / Incrementa la capacidad de aislamiento térmico / 100% madera mejorada.